



LEATHER TEC NEWS

Setembro de 2019

Nesta edição:

- A Leather Naturally publica boletins técnicos sobre rotulagem

- LANXESS vende o seu negócio de produtos químicos de crómio à Brother Enterprises

- Produtos e sistemas sustentáveis para a indústria do couro

- Preparação e aplicação da palha de milho modificado como um bio-adsorvente para adsorção de Cr (VI)

- Síntese e aplicação de um novo surfactante catiónico baseado em sal de amónio quaternário para engorduramento do couro



A Leather Naturally publica boletins técnicos sobre rotulagem

A Leather Naturally publicou o mais recente boletim técnico de uma série contínua de boletins técnicos que abordam a questão da rotulagem, o qual a organização espera que ajude a trazer clareza ao que se está a tornar um tópico cada vez mais popular.

“Leather Naturally é uma organização que trabalha em todo o mundo e um dos tópicos internacionalmente mais questionado é sobre a rotulagem de materiais que erradamente inclui a palavra couro. É confuso para os consumidores, alguns dos quais estão a procura de produtos naturais ou produtos mais sustentáveis e não percebem que o que estão a comprar é à base de plástico. “ disse Egbert Dijkers, presidente da Leather Naturally.

A Leather Naturally criou uma biblioteca de downloads, escritos em linguagem clara e fácil de entendimento. Os assuntos

incluem sustentabilidade, propriedades do couro e uma compilação de perguntas frequentes e estão todos disponíveis para download a partir do seu website.

Fonte: <http://www.leathermag.com>
(publicado a 23 Agosto 2019)

WHEN IS LEATHER NOT LEATHER?
DIFFERENT MATERIALS HAVE DIFFERENT BENEFITS, BUT LABELS CAN BE CONFUSING. GET THE FACTS.

Labels shown: PU LEATHER, LEATHERETTE, SYNTHETIC LEATHER, *Ultrasuede*, FAUX LEATHER, PLEATHER, ARTIFICIAL LEATHER, APPLESKIN, CORK LEATHER, PINEAPPLE LEATHER, BONDED LEATHER, MUSHROOM LEATHER, FLY LEATHER, WINE LEATHER, PALM LEATHER, VEGAN LEATHER, REAL LEATHER.

Synthetic materials made with oil based products, **these are artificial**. They are composed of a substance that is usually made with polyester or nylon coated with PVC or PU.

A mix of natural components that are mostly combined or backed with other materials to give them strength or body. The combination material is often **PU or PVC** so it is important to **check the composition** label if a completely natural product is required.

Any material that is not of animal origin, can be referred to as **vegan**. It is important to note **it does not necessarily mean natural** and there is no relationship with the environmental impact of the product and whether or not it is biodegradable or can be recycled.

Leather is of **natural origin** and the internationally recognised definition is set down by the International Standard Organisation (ISO) i.e. **Hide or Skin with its original fibrous structure more or less intact, tanned to be impurescible, where the hair or wool may or may not have been removed.**

TO BE CLEAR TO CONSUMERS ON ORIGIN AND BENEFITS, THE TERM LEATHER SHOULD ONLY BE USED FOR MATERIALS THAT MEET THIS DEFINITION.

SHARE THE MESSAGE

[@leather_naturally](#) [#leathernaturally](#) [@leathermag](#) [leathermag.com](#) [www.leathernaturally.org](#)

LANXESS vende o seu negócio de produtos químicos de cromo à Brother Enterprises

“...empresa de especialidades químicas LANXESS está a vender o seu negócio de químicos de cromo à Brother Enterprises, uma empresa chinesa produtora de produtos químicos para o couro

...”

A empresa de especialidades químicas LANXESS está a vender o seu negócio de químicos de cromo à Brother Enterprises, uma empresa chinesa produtora de produtos químicos para o couro. As duas empresas, a 12 de Agosto de 2019, assinaram o respetivo acordo. A transação está ainda sujeita à aprovação das autoridades competentes. A Lanxess espera concluir a transação planeada até ao final de 2019.

“ Nós nos últimos anos reorganizamos com sucesso o nosso negócio de químicos de cromo. Contudo, este já não se encaixa no nosso foco estratégico de especialidades químicas. Estamos portanto convencidos, de que o futuro crescimento e o desenvolvimento imediato dos negócios podem ser melhor implementados sob a liderança da Brother Enterprises”, disse Matthias Zachert, presidente do Conselho de Administração da LANXESS AG.



O negócio de produtos químicos de cromo pertence à unidade de negócios de couro da LANXESS e gera vendas anuais de cerca de €100 milhões. A empresa de especialidades químicas produz estes produtos químicos em dois locais na África do Sul. Em Newcastle, a LANXESS fabrica dicromato de sódio, que é parcialmente processado em ácido crómico. Em Merebank, a empresa produz sais curtientes de cromo a partir de dicromato de sódio para a indústria global do couro. A fábrica em Newcastle, com cerca de 220 funcionários, será tomada pela Brother Enterprises como parte da transação. Em Merebank, a LANXESS continuará a produzir sais curtientes de cromo para a Brother Enterprises numa base contratual, presumivelmente até 2024.

Fonte: <http://www.leathermag.com>
(publicado a 13 Agosto 2019)



Produtos e sistemas sustentáveis para a indústria do couro

De 3 a 5 de Setembro 2019, a empresa de especialidades químicas LANXESS esteve na All China Leather Exhibition (ACLE) em Shanghai, China, para mostrar os seus mais recentes desenvolvimentos e inovações para a indústria do couro. A extensa gama de produtos para a produção de couro de alta qualidade compreende produtos químicos para operações de ribeira, agentes curtientes minerais e sintéticos, conservantes, agentes de recurtume, amaciadores de couro, corantes e diversos produtos químicos de acabamento. Especialmente para a indústria automóvel, a LANXESS oferece soluções ideais para os requisitos cada vez mais exigentes para lidar com compostos orgânicos voláteis (COVs), aldeídos e odores.

Foco na gestão sustentável do couro



Com a iniciativa da Gestão Sustentável do Couro, a LANXESS tem vindo sistematicamente a tornar a sustentabilidade uma prioridade para a sua gama de produtos químicos para a produção de couro. Os produtos para operações de ribeira permitem produzir couro de alta qualidade com incrementos significativos em sustentabilidade. O agente de caleiro Peltec UNF reduz efetivamente o inchamento da pele, prevenindo assim as marcas de cal e as rugas de inchamento, tudo sem a necessidade de adicionar aminas ou outros agentes contendo azoto.



Com o Peltec X-Zyme SN, a LANXESS oferece uma enzima para o remolho não proteolítica e altamente eficaz que garante a remoção rápida de ácidos hialurónicos. O produto é utilizado para o remolho a um valor normal de pH de 9 a 10 e não afeta o colagénio em si. Como resultado, é produzido um couro de flor fechada, mesmo no caso de remolho prolongado.

Couro em Crust

Na produção de couro em Crust, o Levotan RV – um polímero amaciador desenvolvido para obter um baixo nível de COV - reduz aldeídos (incluindo acetaldeído) e o risco de formação de crómio (VI).

O Levotan AM é um versátil polímero acrílico anfotérico adequado para o recurtume de todos os tipos de couro, incluindo gáspeas, marroquinaria e aplicações para automóveis. Também é adequado para a produção de couro hidrofugado e confere ao material um excelente enchimento. A sua carga anfotérica garante rápida penetração e fixação, e melhora a exaustão do banho. Oferece um melhor rendimento dos corantes que os polímeros convencionais e produz

“...O Tangian VR é um agente de recurtume multifuncional de última geração e um substituto adequado para os curtientes vegetais...”

tons mais intensos e brilhantes. As suas características tornam-no ideal para a indústria automóvel.

O Tangian UW é um novo tanino sintético com excelente solidez à luz e ao amarelecimento pelo calor para a produção de couro branco. Comparado com os taninos sintéticos convencionais para branco, este produto também confere uma flor fechada e com bom enchimento, além de um toque mais suave.

O Tangian VR é um agente de recurtume multifuncional de última geração e um substituto adequado para os curtientes vegetais. Ele permite um bom enchimento e uma flor fechada, juntamente com uma superior resistência ao calor e à luz. É recomendado para artigos batidos, para os quais produz um padrão de flor uniforme excelente e uma suavidade média. Dá ao couro uma cor clara que garante boa capacidade de tingimento com cores brilhantes e consistentes.

Produtos inovadores para acabamento automóvel

Aquaderm XL 1010 e Aquaderm XL 5010 são os mais recentes desenvolvimentos da LANXESS no campo dos reticulantes de poliisocianato. Estes produtos permitem reduções adicionais de COVs e odor, o que é especialmente importante em aplicações automóveis.

Outro dos novos produtos é o Aquaderm XL CD 40. Este reticulante aquoso de carbodiiimida isento de solventes melhora as propriedades físicas do revestimento, reduz a adesão durante o empilhamento e aumenta a resistência ao corte durante a gravação.

Os sistemas de acabamento com muito pouco solvente exigem agentes de alto desempenho para garantir o melhor nivelamento possível da superfície do material.

O Aquaderm Fluid E é uma nova adição à gama de produtos da LANXESS para controlo de caudal. É excelente no nivelamento e transmite ao couro propriedades físicas excecionais.

O Aquaderm Additive XF é uma emulsão concentrada de silicone, de alta performance e isenta de compostos BTEX (Benzeno, Tolueno, Etil-benzeno e Xileno), que atende aos padrões mais exigentes do mercado relativos a propriedades físicas, como resistência à abrasão.

Sistemas funcionais de revestimento

A empresa oferece agora a opção de revestimentos funcionais personalizados sob a marca Pellart como uma solução integrada para vários substratos flexíveis, como filmes plásticos ou têxteis industriais como as microfibras. Como resultado, esses substratos podem receber todos os tipos de características de superfície.

A unidade de negócios de couro da LANXESS tem décadas de experiência em couro como material, assim como em produtos químicos e tecnologias necessárias para a sua produção e acabamento. Em particular, isso inclui produtos e processos para produzir superfícies. "Portanto, parece-nos lógico levar essa experiência juntamente com a nossa tecnologia de aplicação e recursos analíticos e disponibilizá-los para clientes que não processam couro, mas desejam produzir superfícies de alta qualidade", diz Luis López-Remón, chefe da unidade de

Tecnologias diferentes, química semelhante

Com a Pellart, a LANXESS está a dar resposta à crescente necessidade para outros materiais além do couro nas indústrias de muitos dos seus clientes, incluindo indústrias do setor automóvel, de estofos e de calçados. Nas suas aplicações finais, estes materiais complementam-se com os seus respetivos perfis característicos.

Embora diferentes tecnologias possam estar envolvidas, a química subjacente a estes sistemas de revestimento é semelhante. Da mesma forma, os métodos de teste e os sistemas de gestão da qualidade envolvidos são praticamente idênticos. Acima de tudo, os requisitos para as superfícies coincidem em grande parte. "Tudo isso abre sinergias que queremos utilizar ao máximo no futuro", diz o Dr. Thomas Brackemeyer, chefe da linha de negócios Organic Leather Chemicals (OLC).

Entrada num segmento de mercado atrativo

A LANXESS considera-se uma fornecedora de produtos de revestimento de alta qualidade que podem ser integrados diretamente nos processos de produção do cliente. "Prevemos taxas de crescimento atrativas neste segmento de mercado. Já começamos a trabalhar nos primeiros projetos com clientes mesmo antes do lançamento, e a nossa nova gama foi muito bem

recebida. As nossas expectativas de negócios são claramente otimistas", diz López-Remón.

Em consequência disso, a LANXESS juntou uma equipa de especialistas com vasta experiência em desenvolvimento de formulações e tecnologia de aplicação para sistemas de revestimento em vários substratos e que também estarão disponíveis como parceiros de desenvolvimento para os clientes.

A indústria automóvel como cliente de referência

Os desenvolvimentos na indústria automóvel têm um papel especial a desempenhar para a LANXESS no lançamento do Pellart. A empresa possui uma vasta experiência na colaboração com este setor. As expectativas em relação à qualidade, cumprimento de especificações, fiabilidade na entrega e relação custo-benefício são excepcionalmente altas. "Isso significa que projetos bem-sucedidos neste campo serão uma forma importante de provar a nossa experiência quando se tratar de persuadir clientes de outras indústrias com os méritos da Pellart", diz Brackemeyer. Fonte: <http://www.leathermag.com> (publicado a 30 Agosto 2019).

"...à crescente necessidade para outros materiais além do couro nas indústrias de muitos dos seus clientes, incluindo indústrias do setor automóvel, de estofos e de calçado. ..."



Preparação e aplicação da palha de milho modificada como um bio-adsorvente para adsorção de Cr (VI)

Palha de milho modificada (MCS), foi preparada com um pré-tratamento e com tecnologia de modificação por esterificação.

A otimização e o desempenho do mecanismo de adsorção de Cr (VI) foi criteriosamente investigado via desenho experimental ortogonal e por comparação de experiências com fator-único. Resultados experimentais indicaram que a concentração de MCS e o valor de pH tiveram o maior efeito no processo de adsorção de Cr (VI).

Além disso, a taxa de adsorção de Cr (VI) (CrAR) e a capacidade máxima de adsorção (CrAC) foram de 96,8% e 121 mg/g, respectivamente, sob a condição ótima (dose de MCS: 0,04 g, tempo de adsorção: 45 minutos, pH 3, temperatura de adsorção: 40 C, concentração inicial de Cr (VI): 10

mg/L), a qual teve um incremento de 10,3 vezes em relação à palha de milho não modificada. A análise de FTIR demonstrou que grupos carboxilo e grupos éster foram introduzidos no MCS. Entretanto, descobriu-se pela análise SEM que a estrutura de celulose de MCS é mais ordenada que a palha de milho não modificada. O MCS pode mostrar grande potencial de aplicação na adsorção de Cr (VI) em efluentes de curtume como novo tipo de bio-adsorvente.

Fonte: Journal of the Society of Leather Technologies and Chemist – Vol.103, p. 213 a 217



“...O MCS pode mostrar grande potencial de aplicação na adsorção de Cr (VI) em efluentes de curtume como novo tipo de bio-adsorvente. ...”

Síntese e aplicação de um novo surfactante catiónico baseado em sal de amónio quaternário para engorduramento do couro

“...Os resultados mostraram que o surfactante catiónico de sal de amónio quaternário foi preparado com sucesso e a sua tensão superficial foi de 31,87 mN/M”

Uma gordura é um agente indispensável para o couro, dando macieza, enchimento e elasticidade. Um sal catiónico de amónio quaternário (brometo de ceti-dimetil- (3-metacrilamida) propilo (DMPC16)) foi sintetizado a partir de N- (3-dimetilaminopropil) metacrilamida (DMAPMA) e brometo hexadecano por reação de substituição nucleofílica. A estrutura e propriedades do surfactante catiónico de amónio quaternário foram caracterizados por FTIR, 1H-NMR, análise elementar, TGA e análise de tensão superficial. Além disso, foi aplicado no processo de engorduramento do sistema de curtume wet-white (Clariant EasyWhiteTan F-90) para testar as propriedades físicas e mecânicas, macieza, permeabilidade ao ar e adsorção do couro engordurado.

Os resultados mostraram que o surfactante catiónico de sal de amónio quaternário foi

preparado com sucesso e a sua tensão superficial foi de 31,87 mN/M. Os ensaios de aplicação mostraram que a taxa de adsorção de gordura atingiu 97,8%. Simultaneamente, a suavidade e as propriedades físico-mecânicas do couro acabado foram melhoradas, incluindo a macieza que aumentou 109%, a resistência à tração aumentou 17,2%, resistência ao rasgamento aumentou 50,1% e a permeabilidade ao ar aumentou 891,21 L/(cm².h). Os resultados mostraram que o surfactante catiónico de amónio quaternário tem boas propriedades de engorduramento no sistema de curtume F-90, e que pode melhorar a resistência à tração, macieza e resistência ao rasgamento do couro.

Fonte: Journal of the Society of Leather Technologies and Chemist – Vol.103, p. 183 a 190



Fatliquoring Agent



[7]